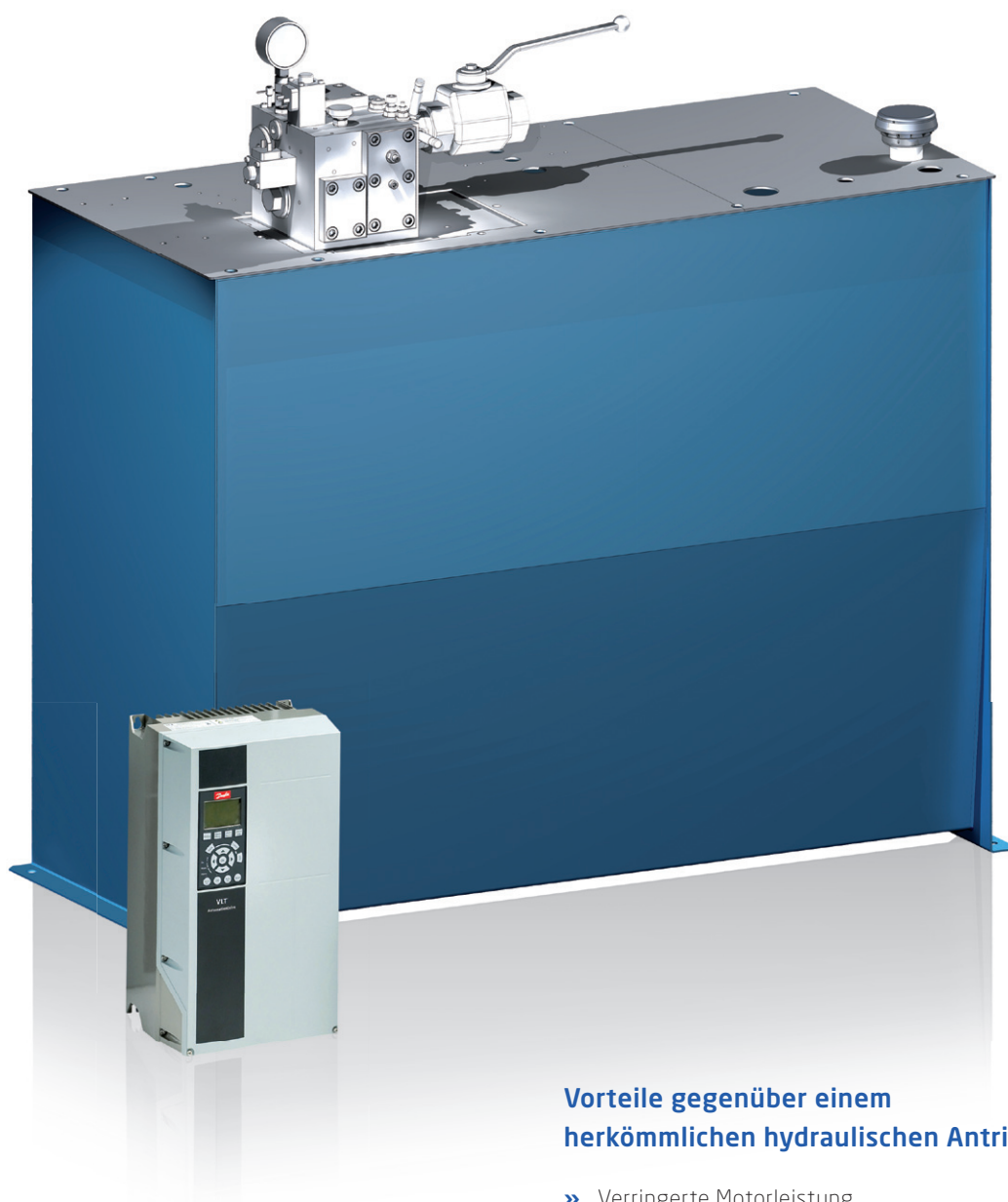


ECO SPIN

Der moderne frequenzgeregelte hydraulische Aufzug



Vorteile gegenüber einem herkömmlichen hydraulischen Antrieb:

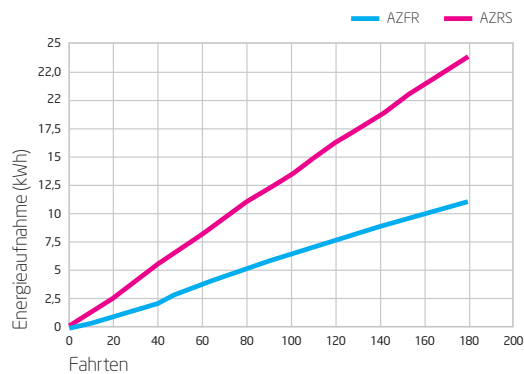
- » Verringerte Motorleistung
- » Wegfall des Sanftanlaufgerätes
- » Geringere Wärmeentwicklung
- » Wegfall des Ölkühlers
- » Verminderte Geräuschentwicklung
- » Geringere Ölmenge



Energie- und Wärmebilanz

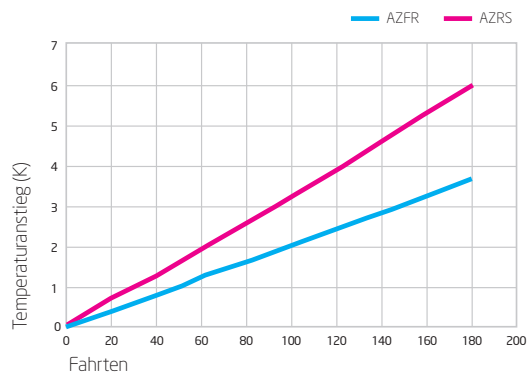
Der moderne frequenzgeregelte hydraulische Antrieb setzt im Bereich der Energie- und Wärmebilanz neue Maßstäbe. Im Vergleich zu herkömmlichen hydraulischen Antrieben wird der Energieverbrauch um bis zu 37% reduziert. Die Ölerwärmung bei den hydraulischen Antriebskomponenten nimmt um bis zu 54% ab.

Energieverbrauch



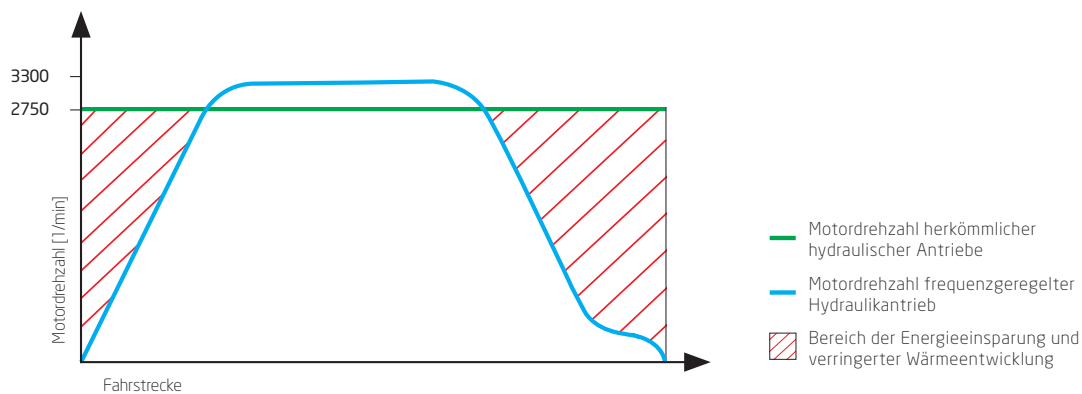
Reduzierung des Energieverbrauchs um 20% - 37%

Ölerwärmung



Reduzierung der Ölerwärmung um bis zu 54%.

Einsparungspotenzial beim Beschleunigen und Verzögern



Die verbesserte Energie- und Wärmebilanz entsteht ausschließlich in den Bereichen der Beschleunigung und Verzögerung, weil der Regelbereich der Motordrehzahl variabel zwischen 200 und 3400 U/min. liegt.



ECO SPIN

Der moderne frequenzgeregelte hydraulische Aufzug

1. Auslegung auf konstante Geschwindigkeit in Hubfahrt

Der Aufzug fährt bei unterschiedlichen Lasten die gleiche Geschwindigkeit.

2. Auslegung auf konstante Leistungsaufnahme in Hubfahrt

Der Aufzug fährt bei Leerlast die volle Nenngeschwindigkeit. Mit zunehmender Last wird die Geschwindigkeit in Hubfahrt reduziert, die Leistungsaufnahme bleibt konstant. In Senkfahrt erreicht der Aufzug immer die volle Geschwindigkeit.

Vergleich der Antriebsarten (mit Regelventil / mit Frequenzregelung)

	Regelventil AZRS	Frequenzregelung mit konstanter Geschwindigkeit	Frequenzregelung mit konstanter Leistungsaufnahme
Nenngeschwindigkeit AB:	0,6 m/s	0,6 m/s	0,6 m/s
Nenngeschwindigkeit AUF leer:	0,6 m/s	0,6 m/s	0,6 m/s
Nenngeschwindigkeit AUF (2 Personen):	0,6 m/s	0,6 m/s	0,53 m/s *
Nennleistung:	13 kW	11 kW	7,5 kW
Nennstrom:	29,3 A	35,9 A	22,72 A
Anlaufstrom Softstarter:	41 A	-	-
Anlaufstrom Umrichter:	-	<10 A	<6 A
Behältergröße	1	1	1
Pumpengröße:	125 l/min	100 l/min	100 l/min
Max. Fahrten ohne Kühlung:	54	180	>180
Abzuführende Wärme bei 120 Fahrten/h:	1686 W	870 W	756 W
Kühler erforderlich:	ja	nein	nein
Geräuschpegel AUF:	64 dBA	59 dBA	59 dBA
Geräuschpegel AB:	63 dBA	58 dBA	58 dBA

Aufzugsdaten: Nutzlast: 630 kg
 Fahrkorb: 820 kg
 Geschwindigkeit: 0,6 m/s

Förderhöhe: 9000 mm
 Heberanordnung: 1:1
 Hebertyp: TAZ 33GL3

* Lastabhängige Hubgeschwindigkeit:
 4 Personen: 0,47 m/s
 6 Personen: 0,42 m/s
 8 Personen: 0,38 m/s